

68.04 - Жернова, камни точильные, круги шлифовальные и аналогичные изделия без опорных конструкций, предназначенные для шлифовки, заточки, полировки, подгонки или резания, камни для ручной заточки или полировки и их части из природного камня, из агломерированных природных или искусственных абразивов или из керамики, в сборе с деталями из других материалов или без этих деталей (+):

6804.10 – жернова и камни точильные для шлифовки, заточки или измельчения
– прочие жернова, камни точильные, круги шлифовальные и аналогичные изделия:

6804.21 – – из агломерированных искусственных или природных алмазов

6804.22 – – из прочих агломерированных абразивов или из керамики

6804.23 – – из природного камня

6804.30 – камни для ручной заточки или полировки

В данную товарную позицию, в частности, включаются:

- (1) **Жернова и точильные камни**, часто больших размеров, для **дробления, шлифования, измельчения** и т.д. (например, для помола зерна (верхние и нижние жернова); измельчения дерева, асбеста и т.д.; бумагоделательные или краскосмесительные точильные камни).
- (2) **Точильные камни для заточки ножевых изделий, инструментов и т.д.**, предназначенные для использования в станках, приводимых в движение от ручного или педального привода или двигателя.

Точильные камни и жернова двух вышеописанных типов обычно имеют плоскую форму, цилиндрическую или форму усеченного конуса.

- (3) **Шлифовальные круги, головки, диски, наконечники и т.д.** применяются в станках, электромеханических или пневматических ручных инструментах для обтесывания, полировки, заточки, подгонки или иногда для резки металлов, камня, стекла, пластмасс, керамики, резины, кожи, перламутра, слоновой кости и т.д.

За исключением некоторых режущих дисков, которые могут иметь значительные размеры в диаметре, эти изделия обычно гораздо меньше, чем описанные выше, и могут быть любой формы (например, плоской, конической, сферической, полусферической, кольцеобразной, ярусной, могут быть утопленными); они также могут быть выровнены или спрофилированы по граням.

Такие инструменты включаются в данную товарную позицию не только в тех случаях, когда они состоят в основном из абразивных материалов, но и когда они состоят из очень небольшой абразивной головки в металлическом корпусе или из сердцевины или сердечника из жесткого материала (металла, дерева, пластмассы, пробки и т.д.) с постоянно прикрепленными компактными слоями агломерированного абразива (например, режущие металлические диски и т.д. с ободками или с расположенными по окружности вставками из абразивного материала). Сюда также включаются абразивные элементы для оселков независимо от того, заключены они в держатели, предназначенные для закрепления их в корпусе оселка, или не заключены.

Следует, однако, отметить, что отдельные абразивные инструменты **не включаются** в данную товарную позицию и рассматриваются в **группе 82**, включающей **только** те инструменты с режущими зубьями, пазами, бороздами и т.д., которые сохраняют свои свойства и способ применения даже после включения в них абразивного материала (то есть инструменты, которые, в отличие от рассматриваемых здесь, могут быть применены по назначению, даже если абразив не был использован). Пилы с зубьями, покрытыми абразивом, таким образом, остаются в **товарной позиции 82.02**. Точно так же корончатые буры, применяемые для вырезания дисков из стеклянных, кварцевых пластин и т.д., относятся к данной товарной позиции, если рабочая поверхность под абразивным покрытием гладкая, и к **товарной позиции 82.07**, если рабочая поверхность зубчатая (независимо от того, покрыта она абразивом или нет).

- (4) **Полировальные камни, бруски, точильные камни, оселки и аналогичные изделия**, с ручками или без, **применяемые непосредственно для ручной заточки, правки, очистки или полировки** металлов или прочих материалов.

Они могут иметь различные формы (например, прямоугольную, трапециевидную, в виде секторов или сегментов, в форме лезвия ножа, продолговатые с заостренными краями) и быть в поперечном сечении квадратными, треугольными, круглыми, полукруглыми и т.д. Также они могут состоять из призматических пластин, обычно из агломерированного карбида бора, применяемых для ручной правки или заточки точильных камней из искусственных абразивов, и, помимо этого, для заточки металлических инструментов.

Эти камни, в частности, применяются для заточки инструментов, в том числе режущих (например, ножевых изделий, ножей для уборочных машин, серпов, кос, косилок и т.д.), а также для полировки металлов и т.п.

Инструменты с очень тонкой режущей кромкой (например, бритвы или хирургические инструменты) точат с помощью точильных камней или оселков из специально мелкозернистого камня или сланца; перед употреблением эти камни обычно смачивают водой или маслом. Некоторые камни (например, пемза) используются также для туалета, маникюра и педикюра и т.д., а также для очистки, полировки металлов и т.д.

Точильные камни, шлифовальные круги и т.д. **должны** быть изготовлены в основном из природного камня, как агломерированного, так и неагломерированного (например, песчаника, гранита, лавы, кремневого гравия и гальки, черной гальки, доломита, кварца, трахита), из агломерированных природных или искусственных абразивов (например, наждака, пемзы, трепела, кизельгура, битого стекла, корунда, карбида кремния, граната, алмаза, карбида бора) или из керамики (из обожженной или огнеупорной породы или фарфора).

Агломерированные шлифовальные круги и т.п. изготавливаются из смеси измельченного абразива или камня со связующими веществами, такими как керамические материалы (например, измельченная глина или каолин, иногда с добавлением полевого шпата), силикат натрия, цемент (особенно магнезиальный цемент) или менее устойчивые связующие материалы (такие как резина, шеллак или пластмассы). В смеси иногда добавляют текстильные волокна, например, хлопок, нейлон или лен. Смесям придают нужную форму, сушат, затем нагревают (иногда до стадии перехода в стекловидное состояние в случае керамических связующих) или вулканизуют (при применении в качестве связующих резины, пластмассы и т.д.). Затем изделия обрезают до нужной формы и размеров.

При изготовлении определенных полировальных камней (оселков) используются промытые абразивные порошки.

Точильные камни данной товарной позиции, и особенно применяемые для размолва зерна, иногда имеют рифленую поверхность. Они могут быть цельными или собранными из отдельных частей, иметь муфты, внешние или внутренние кольца, противовесы или углубления; они также могут быть оснащены осями или валами, но они должны быть **без** каркаса. Точильные камни с каркасами включаются в **товарную позицию 82.05**, если они приводятся в движение от ручного или ножного привода, или в **группу 84** или **85**, если они работают от двигателя.

В добавление к комплектным жерновам, точильным камням и т.д., описанным выше, в данную товарную позицию также включаются идентифицируемые заготовки; сегменты и законченные части таких изделий, если они изготовлены в основном из камня, агломерированных абразивов или керамики, также входят в данную товарную позицию.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) пемза ароматизированная в блоках, таблетках или аналогичных формах **товарной позиции 33.04**;
- (б) природный или искусственный абразивный порошок или зерно на основе из текстильного материала, бумаги, картона или иной основе (**товарная позиция 68.05**), независимо от того, наклеен или нет текстильный материал, бумага и т.д. на основу, такую как диски или деревянные полосы (полировальные приспособления, применяемые в производстве часов, конструировании и т.д.);
- (в) боры зубные (**товарная позиция 90.18**).



Пояснение к субпозиции.

Субпозиция 6804.10

Изделия, входящие в данную субпозицию, предназначены для уменьшения размеров частиц таких материалов, как зерно, древесная масса, пигменты и т.д. в отличие от обтесывания, полировки, заточки, подгонки или других операций, ведущих к уменьшению массы материала.

Жернова и точильные камни для помола или шлифовки

Эти изделия обычно используются попарно и имеют коническую поверхность (выпуклую у одного камня и вогнутую у другого) с пазами по направлению к центру для высыпания размолотого зерна через центр камня.

Жернова и точильные камни для измельчения

Эти изделия обычно имеют значительные размеры и массу в несколько тонн. Их изготавливают либо монолитными, либо из нескольких склеенных блоков. Их диаметр превышает 1200 мм, толщина превышает 500 мм.